

## TECHNISCHES DATENBLATT

### 3203 // ARGON

|                    |                                     |
|--------------------|-------------------------------------|
| MATERIAL           | Nappaleder, grau   Spaltleder, grau |
| BESCHICHTUNG       | -                                   |
| GRÖSSE(N)          | 10                                  |
| VERPACKUNGSEINHEIT | 150 Paar                            |
| ZERTIFIZIERUNG     | EN 388, EN 407                      |



### BESCHREIBUNG

NITRAS ARGON, Vollnappa-Handschuhe, Spaltlederstulpe, Länge 35 cm, mit Flügeldauen

|                        | Material   | Farbe |
|------------------------|------------|-------|
| Handinnenfläche        | Nappaleder | Grau  |
| Zeigefinger und Daumen | Nappaleder | Grau  |
| Handrücken             | Nappaleder | Grau  |
| Fingerspitzen          | Nappaleder | Grau  |
| Stulpe / Strickbund    | Spaltleder | Grau  |

| EN 420:2003 + A1:2009  |                                       | Prüfparameter    | Leistungsstufen | Prüfergebnis |
|--|---------------------------------------|------------------|-----------------|--------------|
|  |                                       | Fingerfertigkeit | 1-5             | 5            |
| EN 388:2016  |                                       | Prüfparameter    | Leistungsstufen | Prüfergebnis |
| <br><b>2111X</b>  | Abriebfestigkeit                      |                  | 1-4             | 2            |
|  | Schnittfestigkeit (Coupe-Test)        |                  | 1-5             | 1            |
|  | Weiterreisskraft                      |                  | 1-4             | 1            |
|  | Durchstichkraft                       |                  | 1-4             | 1            |
|  | Schnittfestigkeit (TDM)               |                  | A-F             | X            |
| EN 407:2004  |                                       | Prüfparameter    | Leistungsstufen | Prüfergebnis |
| <br><b>X1XXXX</b> | Brennverhalten                        |                  | 1-4             | X            |
|  | Kontaktwärme                          |                  | 1-4             | 1            |
|  | Konvektive Wärme                      |                  | 1-4             | X            |
|  | Strahlungswärme                       |                  | 1-4             | X            |
|  | Kleine Spritzer geschmolzenen Metalls |                  | 1-4             | X            |
|  | Große Mengen flüssigen Metalls        |                  | 1-4             | X            |